

## RACCORDI ADATTATORI A STRINGERE FINITURA CROMATA

IMMAGINE PRODOTTO



### DESCRIZIONE

Raccordi adattatori a stringere, con finitura cromata. Adatti per tubazioni in Polietilene, Multistrato e Rame, attacco Eurocono 3/4", adatti per tutte le valvole, detentori e collettori sistema radiante Ercos.

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiale dado:	CW 617 N UNI-EN 12165-98
Materiale componenti:	CW 614 N UNI-EN 12164-16
Materiale guarnizione:	EPDM perossidico
Materiale guarnizione di isolamento:	Polietilene

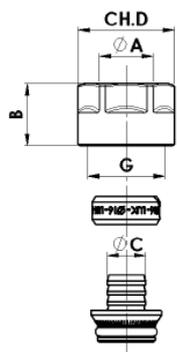
### ARTICOLO

<b>SAR R</b>	<b>Tubazione in Rame</b>
<b>SAR P</b>	<b>Tubazione in Polietilene</b>
<b>SAR M</b>	<b>Tubazione in Multistrato</b>

### CARATTERISTICHE TECNICHE

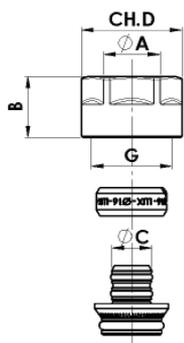
Pressione massima di esercizio: 10 bar  
 Temperatura massima di esercizio: 120 °C  
 Pressione massima differenziale: 1 bar

## DISEGNI DIMENSIONALI



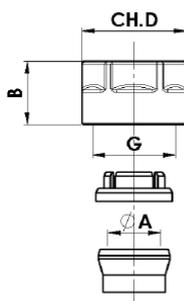
Raccordo a compressione per tubo in Polietilene  
Attacco Eurocono G 3/4"

Codice	Misure	A	B	C	D	G
SAR 14 P	14 x 2	14	18,5	10	27	G 3/4" EK
SAR 16 P	16 x 2	16	18,5	12	27	G 3/4" EK
SAR 17 P	17 x 2	17	18,5	13	27	G 3/4" EK
SAR 18 P	18 x 2	18	18,5	14	27	G 3/4" EK
SAR 20 P	20 x 2	20	18,5	16	27	G 3/4" EK



Raccordo a compressione per tubo in Multistrato  
Attacco Eurocono G 3/4"

Codice	Misure	A	B	C	D	G
SAR 14 M	14 x 2	14	18,5	10	27	G 3/4" EK
SAR 16 M	16 x 2	16	18,5	12	27	G 3/4" EK
SAR 17 M	17 x 2	17	18,5	13	27	G 3/4" EK
SAR 18 M	18 x 2	18	18,5	14	27	G 3/4" EK
SAR 20 M	20 x 2	20	18,5	16	27	G 3/4" EK



Raccordo a compressione morbida  
con ogiva in EPDM perossidico per tubo in Rame  
Attacco Eurocono G 3/4"

Codice	Misure	A	B	D	G
SAR 10 R	10 mm	10	18,5	27	G 3/4" EK
SAR 12 R	12 mm	12	18,5	27	G 3/4" EK
SAR 14 R	14 mm	14	18,5	27	G 3/4" EK
SAR 15 R	15 mm	15	18,5	27	G 3/4" EK
SAR 16 R	16 mm	16	18,5	27	G 3/4" EK

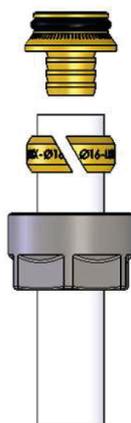


## ISTRUZIONI OPERATIVE

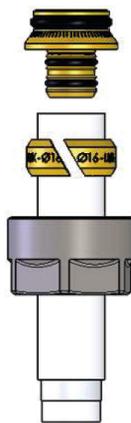
Preparazione del tubo:

- Taglio del tubo: utilizzare le apposite cesoie per tagliare il tubo in modo da non ovalizzarne la sezione facendo attenzione a realizzare un taglio perpendicolare all'asse del tubo stesso.
- Calibratura: questa operazione consente di ottenere il diametro interno corretto.
- Svasatura: questa operazione crea uno smusso interno che facilita l'inserimento dei raccordi ed evita la fuoriuscita degli o-ring dalle loro sedi.

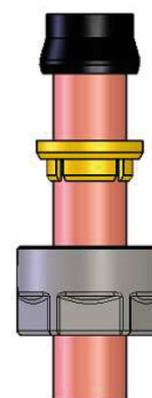
Assemblaggio del corretto raccordo a stringere: montare gli elementi che compongono il raccordo nell'ordine e nel verso indicato nelle rispettive figure:



TUBO IN POLIETILENE



TUBO IN MULTISTRATO



TUBO IN RAME